

- > Bardage industriel
- > Largeur utile: 930 mm
- > Hauteur utile: 44 mm
- > Séparation de nervures: 155 mm

Description

Le profil ondulé INCO 44.6 est utilisé comme profil de revêtement sur des bardages simples ou multicouches d'entrepôts industriels, de centres commerciaux, d'installations sportives, entre autres. Ce profil offre une bonne résistance pour différentes solutions d'enceintes métalliques. Il a la possibilité d'être cintré, avec capacité autoportante, pour être utilisé comme profil de support pour couvertures cintrées autoportantes simples ou multicouches.

Conditions de fabrication

- > Longueur fabrication: Mín / Máx: 2 / 14 m
- > Range d'épaisseurs:
0,60 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 1,00 mm
- > Commande minimale: 250 m²
- > Poids du colis: 1.500 - 2.000 kg
- > Couleur: Blanc. Autres sur demande
- > Position couleur: B
- > Position de fabrication : Face A orientée vers le haut

Conditions de transport

Épaisseur (mm)	Surface* (m ²)
0,60	4.100
0,70	3.500
0,75	3.200
0,80	3.100
1,00	2.400

*surface estimée en fonction de la longueur.

Matériel

- > Nuance d'acier EN 10346
- > Acier revêtu prélaqué EN 10169
- > Tolérances normales EN 10143
- > Réaction au feu EN 14782

Finition

- > Acier galvanisé (Z) et Magnelis (ZM)
- > Acier laqué standard (15-25 µm)
- > Acier hautes prestations (35-200 µm)
- > Perforé pour solutions acoustiques

Articles complémentaires

- > Joint étanchéité supérieur/ inférieur
- > Raccordement

Information sur les tableaux

- > Vérifications: flexion, cisaillement, enfoncement et flèche selon la norme Eurocode 3 : UNE-EN 1993-1-3
- > La surcharge de vent n'est pas prise en compte
- > Distances entre supports égaux dans toutes les travées. Pour les distances inégales, demander un rapport de calcul
- > Exemple : épaisseur 0,70 mm, 2 travées, surcharge de vent pression 110 daN/m², S250GD, appui intermédiaire 60 mm, distance entre appuis = 3,15 m

Information de calcul

- > Hypothèse de calcul :
ELU pression: $Q = 1,50 \times SV$
ELS pression: $Q = 1,00 \times SV$
ELU suction: $Q = 1,50 \times SV$
ELS suction: $Q = 1,00 \times SV$
SV: Charges de vent
- > Coefficiente $Y_{M1} = 1,05$

Documentation

- > Catalogue général
- > Fiche technique
- > Manuel technique
- > Déclaration de performances (DDP / DOP)

Commencez à concevoir votre bardage industriel



EN 14782:2006



Retrouvez sur notre site toute la documentation technique que vous avez besoin pour commencer à concevoir votre projet.

www.incoperfil.com/solutions



Vous disposez de formulaires pour demander un rapport spécifique à votre projet.

www.incoperfil.com/cetd

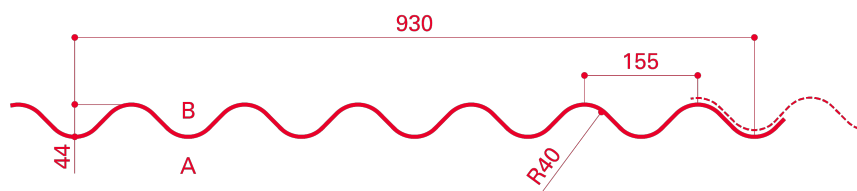


Demandez l'assistance de notre service technique pour concevoir et sélectionner le système le plus adapté.

dpto_tecnico@incoperfil.com

INCO 44.6 Ondulado[®]

FAÇADE



Matériel: Acier
 Limite elastique (N/mm²): 250
 Largeur appuis ext./int. (mm): 40/60
 Flèche pre. - suc.: L/200 - L/150

Dim. en mm

Caractéristiques du profil

Épaisseur (mm)	Poids (daN/m ²)	Surface efficace (m ² /m)	I. bruta (mm ⁴ /mm)	I. eff. + (mm ⁴ /mm)	I. eff. - (mm ⁴ /mm)	W + (mm ³ /m)	W - (mm ³ /m)
0,60	6,33	806	172.792	172.792	172.792	7.737	7.737
0,70	7,38	941	201.603	201.603	201.603	9.011	9.011
0,75	7,91	1.008	216.010	216.010	216.010	9.647	9.647
0,80	8,44	1.075	230.419	230.419	230.419	10.281	10.281
1,00	10,55	1.344	288.070	288.070	288.070	12.802	12.802

Distance entre appuis (m)

	Épaisseur (mm)	Travées (ud)	Surcharge du vent (daN/m ²)										
			50	65	80	95	110	125	140	155	170	185	200
Pression	0,60	1	3,00	2,75	2,55	2,40	2,30	2,20	2,15	2,05	2,00	1,95	1,90
		2	4,05	3,70	3,40	3,10	2,85	2,65	2,45	2,35	2,20	2,10	2,00
		3	3,70	3,40	3,20	3,00	2,85	2,75	2,65	2,55	2,45	2,35	2,25
	0,70	1	3,15	2,90	2,70	2,55	2,45	2,35	2,25	2,15	2,10	2,05	2,00
		2	4,25	3,90	3,65	3,45	3,15	2,95	2,75	2,60	2,45	2,35	2,25
		3	3,90	3,60	3,35	3,15	3,00	2,90	2,75	2,70	2,60	2,55	2,45
	0,75	1	3,25	2,95	2,75	2,60	2,50	2,40	2,30	2,20	2,15	2,10	2,05
		2	4,35	4,00	3,75	3,50	3,30	3,10	2,90	2,75	2,60	2,45	2,35
		3	4,00	3,65	3,45	3,25	3,10	2,95	2,85	2,75	2,65	2,60	2,50
	0,80	1	3,30	3,05	2,85	2,65	2,55	2,45	2,35	2,25	2,20	2,15	2,10
		2	4,45	4,10	3,80	3,60	3,40	3,20	3,00	2,85	2,70	2,60	2,45
		3	4,10	3,75	3,50	3,30	3,15	3,00	2,90	2,80	2,70	2,65	2,55
	1,00	1	3,55	3,25	3,05	2,90	2,75	2,60	2,55	2,45	2,35	2,30	2,25
		2	4,80	4,40	4,10	3,90	3,70	3,55	3,40	3,20	3,05	2,95	2,80
		3	4,40	4,05	3,75	3,55	3,40	3,25	3,15	3,00	2,95	2,85	2,75

	Épaisseur (mm)	Travées (ud)	Surcharge du vent (daN/m ²)										
			50	65	80	95	110	125	140	155	170	185	200
Suction	0,60	1	4,40	3,85	3,50	3,20	2,95	2,80	2,60	2,50	2,40	2,30	2,20
		2	4,40	3,85	3,50	3,20	2,95	2,75	2,60	2,50	2,35	2,25	2,20
		3	4,95	4,30	3,90	3,55	3,30	3,10	2,95	2,80	2,65	2,55	2,45
	0,70	1	4,75	4,15	3,75	3,45	3,20	3,00	2,85	2,70	2,55	2,45	2,35
		2	4,75	4,15	3,75	3,45	3,20	3,00	2,85	2,70	2,55	2,45	2,35
		3	5,30	4,65	4,20	3,85	3,60	3,35	3,15	3,00	2,85	2,75	2,65
	0,75	1	4,90	4,30	3,90	3,55	3,30	3,10	2,95	2,80	2,65	2,55	2,45
		2	4,90	4,30	3,90	3,55	3,30	3,10	2,95	2,80	2,65	2,55	2,45
		3	5,50	4,85	4,35	4,00	3,70	3,45	3,30	3,10	2,95	2,85	2,75
	0,80	1	5,10	4,45	4,00	3,70	3,40	3,20	3,05	2,90	2,75	2,65	2,55
		2	5,10	4,45	4,00	3,70	3,40	3,20	3,05	2,85	2,75	2,65	2,55
		3	5,70	5,00	4,50	4,10	3,80	3,60	3,40	3,20	3,05	2,95	2,85
	1,00	1	5,70	5,00	4,50	4,10	3,80	3,60	3,40	3,20	3,05	2,95	2,85
		2	5,70	4,95	4,50	4,10	3,80	3,60	3,40	3,20	3,05	2,95	2,80
		3	6,35	5,55	5,00	4,60	4,25	4,00	3,80	3,60	3,45	3,30	3,15